

➔ **Внимание, конкурс на лучший вопрос**
➔ **Новинки оборудования**

➔ **Рукава IMM**
➔ **UltraClean**
➔ **Выставки 2011**

➔ **Скоро в продаже новые БРС**
➔ **Спецпредложение**

Выпуск №4 | июнь 2011

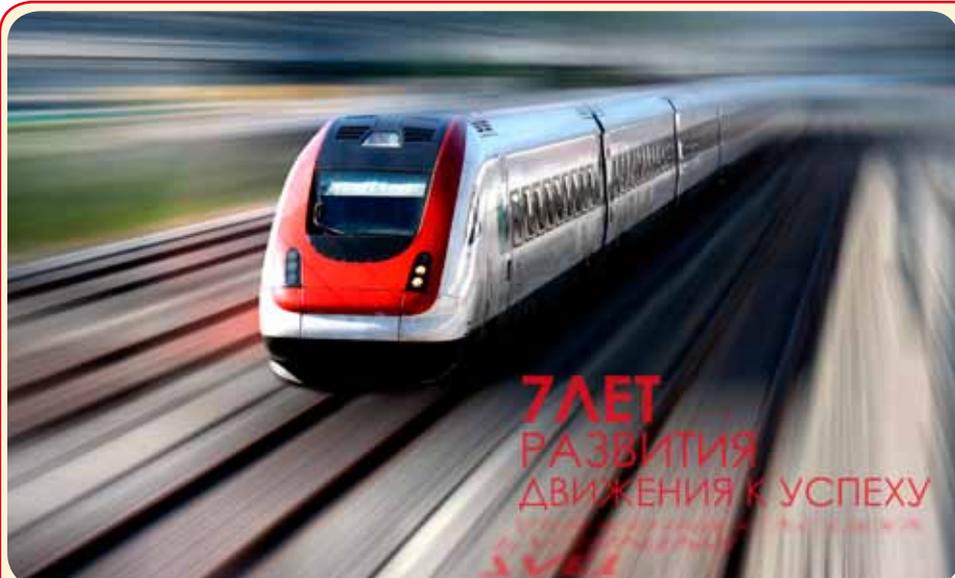


ЭЙЧ News

БЫТЬ В КУРСЕ ПОСЛЕДНИХ СОБЫТИЙ

Тел.: + 7 (812) 702 12 42 | www.hydravia.ru

7 ЛЕТ РАЗВИТИЯ ДВИЖЕНИЯ К УСПЕХУ



17 июля нашей компании исполняется 7 лет. Каждый раз, отмеряя еще один год, мы подводим итоги. В этот раз, мы отмечаем успехи, связанные с вашей удовлетворенностью нашей компанией.

Мы снизили процент рекламаций в отношении к объему продаж на 30%.

Мы увеличили складские запасы на 40%.

Мы открыли филиал в городе Москва со производственно-складской и офисной площадью около 1000 м².

Мы продаем продукцию через интернет-магазин, становясь более открытыми к нашим покупателям, предоставляя возможность доступа к складским остаткам и ценам на продукцию.

Мы вступили в проект H-Point и являемся генеральным поставщиком оборудования для этого проекта.

Особое внимание всегда уделялось персоналу компании. Работу в ООО «Гидравия» трудно назвать простой, но с уверенностью можно назвать интересной. Мы стремимся, чтобы каждый из членов нашей команды постоянно развивался, преумножая свои знания и получая опыт.

Все это мы сделали за год, и благодарим вас за это. Результатом является тот факт, что сегодня число наших покупателей превысило полторы тысячи.

Наступает следующий год нашего развития...

ВНИМАНИЕ КОНКУРС НА ЛУЧШИЙ ВОПРОС



Принять участие в конкурсе могут все желающие. Для этого необходимо до 5 декабря 2011 года прислать тематический вопрос на адрес: marketing@hydravia.ru. Все присланные вопросы будут размещаться на сайте, в рубрике Вопрос/Ответ в режиме он-лайн. 5 декабря будет подведен итог и выбраны 7 самых интересных вопросов по мнению жюри. В декабрьском номере мы опубликуем 7-ку победителей, а также их имена. Главный приз – 7 цифровых фотоаппаратов Canon. Мы с нетерпением ждем от вас интересных и актуальных вопросов. В этом номере мы публикуем 7 вопросов и ответов, показавшиеся нам наиболее интересными.

ВОПРОС/ОТВЕТ



1 Вопрос: Как очистить и смазать станок?

➔ Ответ: Для станков ОР Н54, Н79, Н80, Н144 предусмотрены специальные комплекты для очистки и смазки, которые можно приобрести у нас.

2 Вопрос: У меня порвался рукав высокого давления примерно посередине. Можно ли его как-то восстановить?

➔ Ответ: Данная проблема наиболее часто встречается на автомобильных мойках. Действительно, если рукав поврежден в одном месте, и он достаточно длинный, его можно отремонтировать, используя специальные ремонтные соединения. Они опрессовываются также, как и обычные фитинги – муфтами, соответствующими диаметру и типу рукава. Такое соединение является достаточно надежным и долговечным, однако, в силу стоимости материалов и самой работы, бывает дешевле и разумнее поменять весь рукав в сборе.

3 Вопрос: Я купил обжимной станок с ручным приводом, но при опрессовке, у меня сломалась одна из секций сменных кулачков. Что делать? Почему это произошло?

➔ Ответ: Скорее всего, это произошло из-за неправильной установки кулачков, но, возможно,

при подаче рукава в опрессовочный барабан вы задели за одну из секций кулачков и немного ее провернули в посадочном месте. В итоге, при опрессовке, кулачок, который сместился, сломался, так как на него воздействовала сила сжатия более 100 тонн. Чтобы при опрессовке сменные секции не ломались, всегда проверяйте правильность их «посадки» на коренные кулачки. К сожалению, кулачки по секциям не продаются, поэтому придется покупать целый комплект.

4 Вопрос: Можно ли при покупке опрессовочных станков сэкономить на каких-то станках? Например, не покупать отрезной станок.

➔ Ответ: Действительно, многие компании и частные предприниматели, открывая свой опрессовочный участок, хотят сэкономить. Однако, при производстве рукавов высокого давления, нужно соблюдать определенные технические нормы. Например, рукав высокого давления необходимо отрезать строго под углом 90°, нельзя допускать попадания внутрь рукава продуктов горения и абразива, так как эти продукты впоследствии могут попасть в гидравлическую систему и вывести ее из строя. Отрезные станки разработаны специально для нарезки рукавов высокого

давления с металлическими оплетками/навивками. Отрезные диски изготовлены из специального сплава и конструктивно рассчитаны на нарезку резины и металлической проволоки. Отвечая на ваш вопрос – мы не рекомендуем использовать для нарезки рукавов высокого давления «болгарку» и прочие аналогичные инструменты, так как это может привести к неправильному отрезу, а как следствие к некачественной опрессовке шлангов или к невозможности опрессовать рукав высокого давления. Также, мы рекомендуем всегда промывать или продувать готовые опрессованные рукава, очищая их от возможных загрязнений.

5 Вопрос: Как промывать или очищать изнутри рукава высокого давления?

➔ Ответ: Это очень хороший вопрос. К сожалению, в российской практике не принято промывать или прочищать опрессованные рукава при их производстве. На самом деле, по ГОСТам, и европейским нормам, гидравлические рукава необходимо обязательно очищать изнутри, так как грязь и абразив в гидравлической системе недопустимы. Для этого существует несколько способов, из которых мы остановились на двух. Первый способ подразумевает использование инструмента, аналогичного краскораспылителю с пневмоподачей, только вместо краски используется специальный мягкий растворитель. Такой способ эффективен при относительно небольшой длине рукава высокого давления (до 3-4 метров) и небольшого диаметра (до 32 мм.). Второй способ – это использование специального пневматического пистолета, который выстреливает в рукав (или трубку) снаряд из специального материала, напоминающего пенополиуретан. Этот способ позволяет очищать рукава высокого давления и трубы практически любого диаметра (до 150 мм.) длиной до нескольких километров.

6 Вопрос: Можно ли использовать морозостойкий рукав летом?

➔ **Ответ:** В отличие от автомобильных шин, морозостойкие рукава высокого давления можно эксплуатировать и летом. Они имеют такие же характеристики по плюсовой температуре эксплуатации, что и стандартные рукава высокого давления. Более того, если ваша техника работает в регионах, где зимой бывают морозы ниже -30° , то мы рекомендуем покупать всегда ТОЛЬКО морозостойкие рукава высокого давления, так как средний срок эксплуатации рукавов составляет 2 года. В этом случае вам не придется с неожиданным приходом зимы срочно менять стандартные рукава высокого давления на морозостойкие.

7 Вопрос: Приобрел у себя в городе в магазине новый рукав высокого давления, установил, но рядом с муфтой появились пузыри с маслом. Это бракованный рукав высокого давления?

➔ **Ответ:** Совершенно точно ответить на вопрос не видя сам рукав высокого давления невозможно, однако в большинстве случаев, когда течи, свищи или пузыри появляются в районе опрессованных муфт или на расстоянии 10-15 см. от них – это может свидетельствовать о неправильной опрессовке рукавов высокого давления. К сожалению, не все компании, приобретающие у нас комплектующие, соблюдают правильную технологию опрессовки, что в итоге оборачивается для конечных покупателей потерей и времени и денег. Мы рекомендуем всем, у кого есть свой парк техники, приобретать опрессовочное оборудование в собственность и самостоятельно опрессовывать рукава высокого давления контролируя качество опрессовки, чтобы не покупать «кота в мешке». Мы обучим правильно опрессовывать рукава высокого давления, и ваша техника никогда не будет простаивать в ожидании, когда вам привезут из ближайшего магазина новый рукав высокого давления.

НОВЫЕ БРС STUCCHI



Серия: VD

Серия быстроразъемных соединений резьбового и седельного типа «VD» с уплотнением выполнена из углеродистой стали с высокотемпературной обработкой и последующей оцинковкой, она взаимозаменяема с однотипными соединениями своего класса на рынке оборудования. Резьбовое соединение добавляет особую надежность конструкции БРС. Это делает серию VD подходящей для использования в системах с пульсирующим давлением. Кроме удобного модульного дизайна, она имеет исполнения с различными типами резьб: метрической DIN, BSP, с переходником или другие на заказ. Взаимозаменяемость: однотипные соединения.

Серия: VLS

Серия быстроразъемных соединений резьбового и седельного типа «VLS», взаимозаменяема с однотипными соединениями своего класса, существующими на рынке (спроектированы для рынка землеройной техники). БРС выполнены из углеродистой стали с термической обработкой и последующей оцинковкой, они имеют надежную конструкцию,

чтобы противостоять частым пульсациям высокого давления, в системах с тяжелым режимом эксплуатации (обычно это системы в дорожно-строительной, бурильной технике и т.д.)

Доступны исполнения с различными типами резьб: метрической, BSP или другие на заказ. Взаимозаменяемость: однотипные соединения.

Серия: VR

Серия быстроразъемных соединений «VR» со специальным клапаном имеет особенность снизить разбрызгивание жидкости при отключении. Эта особенность предназначена для техники, где существует необходимость абсолютного отсутствия разбрызгивания масла при отключении.

Изготавливаются БРС из углеродистой стали с термической обработкой, с последующей оцинковкой, и имеют резиновые уплотнения; надежная конструкция, плюс резьбовое соединение делают серию VR наиболее подходящей для систем с высоким пульсирующим давлением. Доступна с различными метрическими DIN резьбами. Взаимозаменяемость: однотипные соединения.

OP NEWS



для обжатия предпрессованных фитингов и способен опрессовать 4-х оплеточные рукава до 1"1/4 и 2-х оплеточные рукава до 1". Станок



обращают на себя внимание простым, интересным, функциональным дизайном и являются упрощенными версиями станков TF1, TF2. Модели TF1/E, TF2/E - это недорогие, компактные машины для резки рукавов высокого давления, они способны отрезать шестиоплеточные рукава, TF1/E до 1", TF2/E до 1"1/2. Оба станка снабжены утапливаемым лезвием для безопасной работы оператора, а также всасывающим патрубком, для отвода продуктов горения. В ближайшее время данная продукция поступит на склад нашей компании.

Tubomatic V159ES - это новый опрессовочный станок, который заменит две модели - Tubomatic V133ES и Tubomatic V125ES. По своим характеристикам V159ES не уступает предыдущим моделям и способен опрессовать, как 6-ти оплеточные шланги высокого давления диаметром до 2"1/2, так и промышленные рукава до 4". Благодаря узкой опрессовочной голове вы без труда сможете обжимать концы труб с большим фланцем, а также опрессовать соединения с углом в 90°.

оснащен электрическим концевым выключателем с указанием достижения необходимого диаметра опрессовки и цилиндром одностороннего действия. Tubomatic J67 PM/EL компактен, легок и удобен в обращении, он идеально подойдет, как производителям РВД, так и сервисным мастерским.

Lavamatic 200 - новое оборудование для внутренней очистки шлангов.



Очистка осуществляется с помощью пистолета и мощного средства направленного в шланг под давлением, которое устраняет любые загрязнения образовавшиеся внутри шланга.

Компания OP добавила в линейку отрезного оборудования два новых отрезных станка. Данные модели

Новый испытательный стенд BC 1200/W. Данный станок позволяет проводить ис-



пытания рукавов высокого давления больших диаметров и длины (загрузка сразу целой паллетой). У испытательного стенда BC 1200/W высокая скорость заполнения рукава маслом (25 л/мин). Станок оборудован пневмогидравлическим насосом. Поставляется, как с автоматическим, так и с электро-механическим управлением.

Основные характеристики:

- новые пластины скольжения не требующие смазки;
- новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем;
- новый бесшумный насос;
- "функция 6 часов" для наилучшей фиксации кулачков при опрессовке рукава;
- наличие узкой опрессовочной головы, позволяет обжимать концы рукавов с большим фланцем, а также 90° соединения.

В линейке опрессовочного оборудования компании OP появились две совершенно новые модели с вертикальной рабочей зоной опрессовки - Tubomatic J67 PM/EL. Пресс Tubomatic J67 PM/EL в большей степени, предназначен

НОВЫЕ ПРОДУКТЫ - UltraClean

В большинстве случаев после отсоединения насосов, клапанов, рукавов, цилиндров от гидравлической системы, компоненты никак не защищаются, из-за чего в масло попадают различные загрязнения, что может привести к выходу из строя, как отдельных гидроузлов, так и всей гидросистемы.

Для того, чтобы не допустить попадания грязи в гидравлическую систему, мы советуем использовать инновационный инструмент для защиты вашей гидравлики - термозаглушки для фланцев компании UltraClean. Данные заглушки не имеют аналогов, они подходят для фланцев размером от 8 до 32, а также выдерживают

тепловое давление.

Особые преимущества:

- Защищает гидросистему от попадания грязи
- Легко одеваются и не требуют дополнительных инструментов
- Препятствует разливу масла
- Экологически безопасны
- Подходят под разные размеры фланцев
- Изготовлены из прочного анодированного алюминия

Благодаря применению термозаглушек вы снизите затраты на ремонт гидравлической системы.

**ВЫСТАВКИ 2011**➤ **Уголь России и Майнинг**

Где: Новокузнецк
Когда: 07-10.06 2011
Участник: Гидравия

➤ **Сургут, Нефть и Газ 2011**

Где: Сургут
Когда: 28-30.09 2011
Участник: Гидравия

➤ **MDA 2011**

Где: Москва
Когда: 27-30.09 2011
Участник: Гидравия

➤ **BuyBrand 2011**

Где: Москва
Когда: 21-23.09 2011
Участник: H-Point

➤ **Югагро 2011**

Где: Краснодар
Когда: 22-25.11 2011
Участник: Гидравия

ЭТО ИНТЕРЕСНО

1 июня 2007 года компания Гидравия стала официальным авторизованным сервисным центром компании ОР. Это единственный подобного рода центр в России и СНГ. Помимо гарантийного ремонта, сервисный центр производит пост гарантийное обслуживание, ремонт, диагностику оборудования, профессиональную подготовку специалистов по работе с оборудованием для производства РВД.

НОВОСТИ ОДНОЙ СТРОКОЙ

новостной блок компании Гидравия - информация, которой можно доверять

1 В рамках программы по обучению персонала и повышению профессиональных знаний, компания Uniflex провела для сотрудников компании Гидравия однодневный обучающий семинар по новым продуктам.

2 Компания Гидравия подписала эксклюзивное соглашение с производителем оборудования для очистки трубопроводов – UltraClean.

4 У проекта - H-Point появился свой собственный сайт: www.h-point.org. Любой желающий может ознакомиться с условиями данного проекта и стать его непосредственным участником.

5 Компания ОР объединила две модели - Tubomatic H 46 и H 48 и присвоила им единый артикул - H 47. Изменения коснулись и обжимных кулачков, благодаря их новой удлиненной форме точность опрессовки стала еще выше. Также появился новый инструмент для быстрой смены кулачков. Обращаем ваше внимание, что кулачки на новых версиях не будут взаимозаменяемы с предыдущими моделями, в отличие от других запчастей.

6 В связи с заменой производственной линии, компания IMM в ближайшие месяцы будет наносить информацию на рукава высокого давления

4SP Hypress только методом эмбоссирования. Рукава с цветной полосой временно производиться не будут.

В то же время, уже с июня 2011 года, все эмбоссированные рукава высокого давления 4SP Hypress будут поставляться с покрытием MSHA, при этом цена на продукцию остается неизменной.

Обращаем Ваше внимание на изменившиеся артикулы:

Прежний	Новый
TFD04SP-06	> TFDM4SPN06
TFD04SP-08	> TFDM4SPN08
TFD04SP-10	> TFDM4SPN10
TFD04SP-12	> TFDM4SPN12
TFD04SP-16	> TFDM4SPN16

ПРОЕКТ H-POINT - БЫСТРО, НАДЕЖНО, КАЧЕСТВЕННО

H-POINT

гидравлика и пневматика

В прошлом номере мы познакомили вас с нашим новым проектом – H-Point. Сегодня мы хотим рассказать вам о преимуществах данного проекта.

1. Готовое решение для организации мастерской по ремонту гидравлики, опробованное в Европе
2. Небольшие инвестиции, начиная от 1 млн. руб.
3. Окупаемость проекта до 10 месяцев
4. Рентабельность от 50%
5. Приумножение первоначальных инвестиций за 2 года более чем в 3 раза
6. Предоставление отсрочки по оплате товара: от 1 до 3 месяцев
7. Возможность приобретения

оборудования в рассрочку

8. Сформированный первоначальный товарный запас для успешного старта
9. Рекламная поддержка
10. Бесплатное обучение/аттестация персонала
11. Помощь, в формировании товарного запаса исходя из потребностей региона
12. Помощь в подборе помещения
13. Техническое сопровождение в ходе сотрудничества
14. Приоритет при заказе продукции на нашем складе
15. Работа в постоянно развивающемся сегменте рынка
16. Возможность расширения бизнеса за счет дополнительной установки оборудования (расширения

опций, ассортимента)

17. Возможность заказа продукции через интернет-магазин, 24 часа в сутки 7 дней в неделю.
18. Бесплатная доставка товара в любой регион России*
19. Семинары по новым продуктам
20. IT поддержка
21. Разнообразные франчайзинговые пакеты
22. Реализуемый товар не подвержен моде, не имеет ограничений и специальных условий хранения
23. Устойчивый и стабильно развивающийся спрос в строительной отрасли

*согласно договора

НОВИНКИ SAFEPLAST

Новая пластиковая и текстильная защита с

антистатическим покрытием и покрытием MSHA



В связи с растущими потребностями мирового рынка компания Safeplast приступила к производству пластиковых спиралей из антистатического материала, что позволяет использовать их в шахтах, также вся текстильная защита с 2011 года поставляется с индексом MSHA (защита шахтеров

и управление здравоохранением).

В ассортименте компании появились новые позиции:

- защитная лента с быстрой застежкой Safe-Strip
- новый инструмент для установки спиралей на рукав.

Благодаря усовершенствованной конструкции, процесс установки

спиралей стал более простым и удобным. С помощью нового инструмента - Safe-Tool вы без труда оденете на рукав/рукава спираль любой длины.

Данная продукция уже сейчас доступна на нашем складе, как в Санкт-Петербурге, так и в Москве.

Хранение рукавов

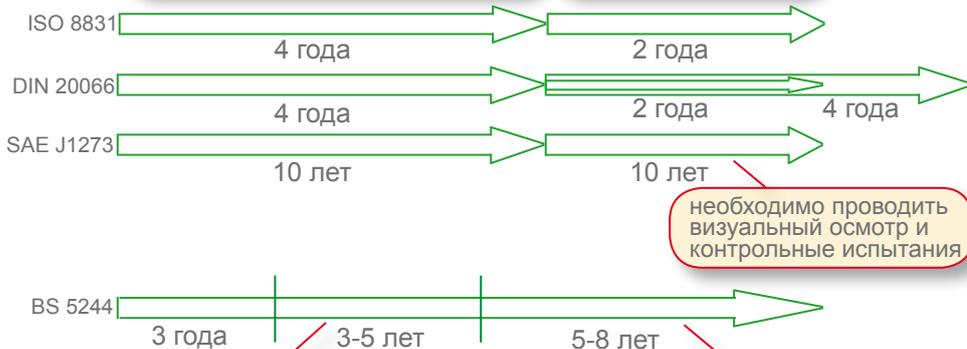
Срок службы рукава и рукава в сборе

Дата производства рукава

Дата сборки рукава

Макс. продолжительность хранения рукава до сборки

Макс. продолжительность хранения для рукавов в сборе



необходимо проводить визуальный осмотр и контрольные испытания

Рукав - проводить контр. испытания
Сборка - проводить испытания на герметичность 1.5 x на рабочее давление

необходимо выполнить испытания на разрыв, импульсные испытания, испытания на гибкость

РАБОТА В КОМПАНИИ

Наша компания всегда заинтересована в поиске талантливых, целеустремленных и активных людей. Если вы считаете, что соответствуете данным требованиям, и у вас есть опыт работы в продажах, присылайте свое резюме на адрес: personal@uhc-group.com. Мы обязательно рассмотрим Вашу кандидатуру.

Открытые вакансии:

- менеджер отдела продаж
- менеджер по работе с клиентами
- руководитель отдела продаж

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Купите любой из этих станков и получите гарантированную скидку. Количество товара на складе ограничено.

SALE

Опрессовочный станок VS32MM (Англия)



Ручной станок Verso VS32MM предназначен для опрессовки четырехнавивочных рукавов высокого давления с внутренним диаметром до 1 1/4" и двухоплеточных рукавов высокого давления с внутренним диаметром до 1 1/2".

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	175 тн
Макс. Ø прессования 4 опл.	1 1/4"
Макс. Ø раскрытия	105 мм
Вес	64 кг

Опрессовочный станок Verso VS 25Mini



Ручной опрессовочный станок Verso VS25Mini предназначен для опрессовки рукавов высокого давления с внутренним диаметром до 1". Данная модель станка для опрессовки РВД характеризуется горизонтальным расположением опрессовочной головы, простым механизмом смены кулачков, удобной системой калибровки. Станок оборудован специальным ящиком для хранения кулачков.

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	100 тн
Макс. Ø рукава	1"
Макс. Ø раскрытия	66 мм
Ручной привод	

Буровые рукава - 2", 3", 4"



Снижены цены на буровые рукава 51, 76, 102 диаметра. Данные рукава применяются на буровых установках в качестве гибких трубопроводов для подачи буровых растворов на водной или нефтяной основе, закачиваемых в скважину при вращательном бурении под высоким давлением и в большом объёме.

Опрессовочный станок UNIFLEX S1M (Германия)



Мобильный пресс для изготовления рукавов высокого давления серии S1, несмотря на небольшие размеры и вес отличается повышенной надежностью и высоким качеством обжима. С помощью данного станка возможно изготавливать рукава высокого давления диаметром до 1".

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	75 тн
Макс. Ø прессования	52 мм
Макс. Ø раскрытия	+ 10мм
Вес	15 кг

Ручной опрессовочный станок VS 12 M



Ручной опрессовочный станок Verso VS12M идеально подходит для опрессовки рукавов для автомоет, тормозных рукавов и гидравлических рукавов высокого давления с внутренним диаметром до 1/2". Благодаря простой конструкции и небольшому весу, этот опрессовочный станок мобилен и легок в обращении.

Краткая техническая характеристика

Опрессовка угловых фитингов	1/2"
Макс. Ø рукава (1SN/2SN)	1/2"
Макс. Ø раскрытия	67 мм
Ручной привод	

Итальянская продукция Cast



Снижены цены на продукцию компании CAST.

Муфты обжимные теперь стоят на 10-15% дешевле.

Фитинги для РВД – на некоторые позиции мы снизили цены на треть.

Данное снижение обусловлено совместными действиями компании UHC ltd и CAST Spa, направленными на завоевание российского рынка.